

Sistema Automático de Recuperación, Reciclado y Recarga de Gas Refrigerante R-134a

ACR200

CARACTERISTICAS

- Diseño compacto y de fácil operación
- Base de datos con información de más de 3000 vehículos
- Pantalla LCD
- Selección de idioma en Español
- Al momento de encender el equipo, verifica la cantidad de gas en el tanque de trabajo
- Avisos automáticos de error
- Proceso automático con parámetros programables de recuperación, vacío, y recarga; con función de memoria
- Compensación automática de mangueras
- Indicadores con información de ayuda
- Función de ajuste directo de presión
- Control manual de funciones para autodiagnóstico
- Impresora integrada que permite dar un comprobante al cliente, con el registro de la recuperación del gas, los minutos de vacío, la cantidad de inyección de aceite, y la cantidad de gas de recarga.
- Ruedas traseras de uso rudo y ruedas delanteras con freno
- Incluye: Estación de servicio con impresora, manguera azul con acoplamiento para conexión LP, manguera roja con conexión HP, contenedor para aceite de compresor de A/A, contenedor para aceite usado, conector de recarga del tanque interno, cable de alimentación y manual de operación.

FUNCIONES DEL SISTEMA

- **RECUPERACIÓN** recupera el refrigerante del A/A en el tanque de trabajo
- **VACÍO** extrae gases del sistema de A/A
- **PURGADO** libera gases no condensables del tanque de trabajo
- **RECARGA** rellena con refrigerante el sistema de A/A
- **INYECCIÓN DE ACEITE** inyecta aceite PAG nuevo en el sistema de A/A.
- **AUTO** operación automática de recuperación, drenado de aceite, vacío, inyección de aceite y recarga, en una sola función.
- **PRESIÓN ARRIBA** agrega gas al sistema de A/A
- **PRESIÓN ABAJO** remueve gas del sistema de A/A
- **PRUEBA DE VACÍO** detecta fugas
- **IMPRESIÓN DE REGISTRO** registra las 3 operaciones anteriores e imprime un comprobante.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Refrigerante	R134a
Temperatura de operación	5-50°C
Presión máxima	18 bar
Fuente de alimentación	110 V / 60 Hz
Manómetros HP / LP	80 mm / clase 1.0
Manómetro de tanque	40 mm
Pantalla LCD retroiluminada	192 x 64 px
Mangueras HP / LP	250 cm / SAE-J2196
Compresor	3/8 hp, 14cc
Ventilador / condensador	sí
Filtro deshidratador	80 kg
Bomba de vacío	120L/min, 4.2 cfm
Tanque	14.5 L
Botella PAG	250 ml
Báscula electrónica	1g / 30 kg
Impresora	sí
Cable de alimentación	3 m
Peso	95 kg
Dimensión de empaque	500 x 700 x 1070 mm

