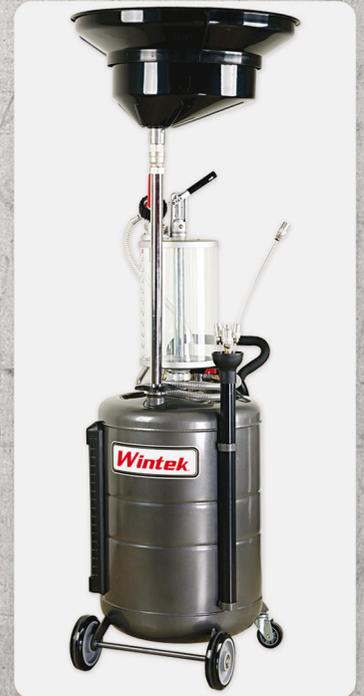


EQUIPOS DE LUBRICACIÓN

Wintek[®] Equipo Profesional Automotriz



CONTENIDO

▪ DISTRIBUCIÓN DE GRASA	1
▪ RECIBIDORES DE ACEITE USADO	4
▪ EXTRACTORES DE ACEITE USADO	6
▪ DISTRIBUCIÓN DE ACEITE	7
▪ PISTOLAS PARA DISTRIBUCIÓN DE ACEITE	13
▪ DISTRIBUCIÓN DE FLUIDOS	14
▪ CARRETES Y MANGUERAS PARA AGUA/AIRE, ACEITE Y GRASA	16
▪ DISTRIBUCIÓN DE UREA/DEF ADBLUE	18
▪ MEDIDORES DE FLUJO PARA DIESEL Y UREA/DEF ADBLUE	22
▪ FILTROS REGULADORES Y LUBRICADORES FRL	22

DISTRIBUCIÓN DE GRASA

Bomba neumática para grasa

L1503

- Bomba de operación neumática para la integración de un sistema de distribución de grasa
- Dispensador de alta presión de todo tipo de grasas a corta y larga distancia
- Diseño no corrosivo para un uso de larga duración
- Doble acción

Bomba neumática para grasa uso Industrial

L5062

- Bomba de operación neumática de doble acción para la integración de un sistema de distribución de grasa.
- Capacidad de flujo alto y continuo
- Diseño robusto resistente a entornos de talleres exigentes
- Larga vida gracias a su diseño resistente a la corrosión

Especificaciones	L1503	L5062
Radio de presión	50:1	50:1
Presión de trabajo	70-115 psi	70-175 psi
Presión máx. de fluido	5800 psi	8700 psi
Caudal libre máximo	800 g/min	1800 g/min
Diámetro de tubo de succión	30 mm	32 mm
Longitud de tubo de succión	940 mm	940 mm
Conexión de entrada de aire	1/4" hembra	1/4" hembra
Conexión de salida de grasa	1/4" macho	1/4" hembra
Consumo de aire (min)	@115psi / 4.3CFM	@115psi / 8.1CFM
Aplicación en contenedor	Tambo 180-220kg	Tambo 180-220kg
Peso	6 Kg	10.5 Kg
Dimensiones de empaque	13x13x128cm	139x25x20cm



L1503



L5062



En algunos equipos neumáticos se recomienda utilizar FRL (Filtro-Regulador-Lubricador). Consulte a servicio técnico para mayor información.

Bomba manual con cubeta para grasa

L2012

- Asa para su fácil transportación
- Pedal como mecanismo de seguridad permite mantener fijo el equipo mientras se realiza el bombeo de grasa
- Tanque con diseño ovalado para mayor estabilidad y acomodo en espacios reducidos

Especificaciones	L2012
Capacidad	20 Kg
Longitud de manguera	177 mm
Longitud de manija	405 mm
Altura	575 mm
Ancho	400 mm
Peso neto	7.5 Kg



DISTRIBUCIÓN DE GRASA

Kit distribuidor neumático de grasa para cubeta

L5120

- Eficiente distribución de grasa
- Equipo compuesto por:
 - Carro metálico portátil
 - Bomba neumática
 - Manguera
 - Pistola manual
 - Conexión Z
 - Tapa para cubeta y plato seguidor

Especificaciones	L5120
Radio de presión	50:1
Manguera de conexión	1/4" x 3.9 m
Tipo de contenedor	cubeta 19 Kg
Peso	22.5 Kg



En bombas neumáticas se recomienda utilizar FRL (Filtro-Regulador-Lubricador). Consulte a servicio técnico para mayor información.



L5120

Kit distribuidor neumático de grasa para tambo

L7536R

- Eficiente distribución de grasa
- Equipo compuesto por:
 - Carro metálico portátil
 - Bomba neumática
 - Manguera
 - Pistola manual
 - Conexión Z
 - Tapa para tambo y plato seguidor
 - Carrete con manguera retráctil

Especificaciones	L7536R
Radio de presión	50:1
Manguera de conexión	1/4" x 1.5 m
Manguera de carrete	1/4" x 15 m
Tipo de contenedor	tambo 180-220 Kg
Peso	81 Kg



L7536R



Carros metálicos portátiles para cubeta o tambo

L5100 / L7030

Especificaciones	L5100	L7030
Aplicación en contenedor	Cubeta	Tambo
Diámetro	385 mm	600 mm
Peso del contenedor	20-60 Kg	180-220 Kg
Peso	11 Kg	41 Kg
Aplicación en equipos	L5120	L7536R / L7383



L5100



L7030

DISTRIBUCIÓN DE GRASA

Tapa y Plato seguidor para cubeta

L9002 / L9012

- La tapa evita que el polvo y las impurezas contaminen la grasa. Mantiene la bomba en posición vertical para un funcionamiento óptimo.
- El plato seguidor, indispensable cuando se usa grasa pesada, es empujado hacia el fondo del contenedor por el vacío creado por la bomba.

Especificaciones	Tapa	Plato Seguidor
	L9002	L9012
Diámetro de tapa	310 mm	310 mm
Aplicación en contenedor	Cubeta 16~30 Kg	Cubeta 16~30 Kg
Aplicación en Kit	L5120	L5120



L9002



L9012

Tapa y Plato seguidor para tambo

L9006 / L9016

- La tapa evita que el polvo y las impurezas contaminen la grasa. Mantiene la bomba en posición vertical para un funcionamiento óptimo.
- El plato seguidor, indispensable cuando se usa grasa pesada, es empujado hacia el fondo del contenedor por el vacío creado por la bomba.

Especificaciones	Tapa	Plato Seguidor
	L9006	L9016
Diámetro de plato seguidor	600 mm	585 mm
Aplicación en contenedor	Tambo 180~220 Kg	Tambo 180~220 Kg
Aplicación en bomba neumática	Bomba L1503	L1503



L9006 / L5006



L9016 / L5016

Tapa y Plato seguidor para tambo uso Industrial

L5006 / L5016

Uso Industrial Especificaciones	Tapa	Plato Seguidor
	L5006	L5016
Diámetro de tapa	600 mm	585 mm
Aplicación en contenedor	Tambo 180~220 Kg	Tambo 180~220 Kg
Aplicación en bomba neumática	L5062	L5062

Manguera 1/4" x 2m para grasa

L5714

- SAE 100 R2 de alta resistencia, diseñada para trabajar en líneas de alta presión en circuitos hidráulicos.

Especificaciones	L5714
Longitud	2 mt
Tipo de ajuste	Hembra-Hembra
Dimensión interna	1/4"
Presión de trabajo	5800 psi



DISTRIBUCIÓN DE GRASA

Pistola manual para engrase

L5701



- Conexión de entrada 1/4" hembra
- Presión de trabajo 5800 psi
- Peso 1.15 Kg
- Incluye manguera flexible L5701H
- Dimensión de empaque 30 x 23.5 x 5.8 cm

Manguera flexible con boquilla

L5701H



Boquilla para pistola manual

L5701F



Adaptador giratorio "Z"

L5702Z

- Giratorio de 360 °
- Para pistola de engrase
- Conexión de entrada 1/4"



RECIBIDORES DE ACEITE USADO

Recibidores de aceite usado de bajo perfil de 37L y 68L

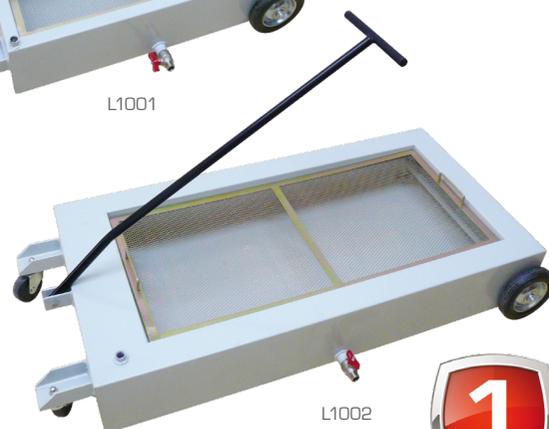
L1001 / L1002

- Adecuado para recolectar el aceite usado de los motores, transmisiones, diferenciales y otros fluidos de cualquier vehículo.

Especificaciones	L1001	L1002
Capacidad	37 L	68 L
Altura	200 mm	200 mm
Longitud	835 mm	1200 mm
Anchura	570 mm	645 mm
Longitud de palanca	860 mm	860 mm
Peso	15 Kg	22 Kg
Dimensión de empaque	89x53x22cm	118.5x66x19.5cm



L1001



L1002



RECIBIDORES DE ACEITE USADO

Recibidor neumático de aceite de uso rudo 65L

L3065E

- Con embudo recolector de altura ajustable
- La extracción o drenado del aceite puede ser manual o neumática.
- Mecanismo ideal para drenar por gravedad el aceite usado y otros fluidos de todos los vehículos.
- Extensión de embudo para evitar salpicaduras
- Con indicador de nivel
- Charola porta-herramientas
- Unidad portátil



L3065E

Recibidor neumático de aceite de uso rudo 70L

L3070P

- Con embudo recolector de altura ajustable
- La extracción o drenado del aceite puede ser manual o neumática.
- Mecanismo ideal para drenar por gravedad el aceite usado y otros fluidos de todos los vehículos.
- Extensión de embudo para evitar salpicaduras
- Con indicador de nivel
- Charola porta-herramientas
- Unidad portátil



L3070P

Recibidor neumático de aceite 80L

L2980

- Método seguro y económico para la recolección de los residuos de aceite.
- Mecanismo ideal para drenar por gravedad el aceite usado y otros fluidos de todos los vehículos.
- Con embudo recolector de altura ajustable.
- Con indicador de nivel
- Drenado manual o neumático



L2980

Especificaciones	L3065E	L3070P	L2980
Capacidad de tanque	65 L	70 L	80 L
Capacidad de recolección del embudo	18 L	18 L	18 L
Diámetro del embudo recolector	400 mm	400 mm	400 mm
Diámetro de extensión del embudo	606 mm	606 mm	-
Altura máxima	1510 mm	1700 mm	1630 mm
Altura mínima	1010 mm	1200 mm	1050 mm
Longitud de la manguera de drenado	2000 mm	1600 mm	2000 mm
Presión máxima de drenado	14.5 psi	14.5 psi	14.5 psi
Peso	27 Kg	35 Kg	22 Kg
Dimensiones de empaque	46x42x90cm	46x46x100cm	48x44x90cm

- Recibidores apropiados para recolectar el aceite usado de los motores, transmisiones, diferenciales de todos los vehículos.



EXTRACTORES DE ACEITE USADO

Extractor neumático de aceite 65L

L1065

- Ideal para autos sin tapón de cárter
- Incluye seis probetas de succión con acopladores de desconexión rápida para la extracción de fluido. Y adaptadores para BMW y VW.
- Con indicador de nivel
- Drenado manual o neumático
- Vacuómetro para la lectura de vacío
- Unidad portátil con charola porta-herramientas



L1065

Extractor neumático de aceite 65L

L2065

- Ideal para autos sin tapón de cárter
- Con cámara para visualizar la cantidad y calidad del aceite extraído.
- Incluye seis probetas de succión con acopladores de desconexión rápida para la extracción de fluido. Y adaptadores para BMW y VW.
- Con indicador de nivel
- Drenado manual o neumático
- Vacuómetro para la lectura de vacío
- Unidad portátil con charola porta-herramientas



L2065

Recibidor y Extractor neumático de aceite de uso rudo 100L

L4065E

- Mecanismo que combina la extracción y recolección de aceite usado y otros fluidos de todos los vehículos
- Con embudo recolector de altura ajustable
- Cámara de inspección para visualizar el aceite extraído
- Incluye seis probetas de succión equipadas con acopladores de desconexión rápida
- Con indicador de nivel
- Drenado manual o neumático
- Vacuómetro para la lectura de vacío
- Unidad portátil



L4065E

Especificaciones	L1065	L2065	L4065E
Capacidad de tanque	65 L	65 L	100 L
Capacidad de cámara	n/a	8 L	8 L
Capacidad total de succión	42-45 L	42-45 L	72-77 L
Presión de aire para extracción	100-115 psi	100-115 psi	100-115 psi
Velocidad de succión	1.5-2 Lpm	1.5-2 Lpm	1.5-2 Lpm
Longitud de manguera de drenado	2000 mm	2000 mm	1600 mm
Entrada de conexión de aire	1/4"	1/4"	1/4"
Presión máxima para drenado	14.5 psi	14.5 psi	14.5 psi
Peso	26 Kg	33 Kg	45 Kg



DISTRIBUCIÓN DE ACEITE

Bombas neumáticas

L1051 / L1053

- Permiten el manejo de fluidos comunes como aceite de motor, aceite hidráulico, aceite sintético y aceite de transmisión automática.

Bombas neumáticas de alto flujo

L1054 / L1056

- Las bombas neumáticas de alto flujo, permiten manejar un caudal de hasta 25L/m para aceites de mediana y alta viscosidad a corta y larga distancia
- Larga vida de bombeo



L1051 / L1053



L1054 / L1056



L5030 / L5630



Bombas neumáticas de uso Industrial

L5030 / L5630

- Bombas neumáticas con caudal de hasta 40L/m
- Las bombas neumáticas para uso industrial son adecuadas para la transferencia de fluidos en grandes volúmenes y a larga distancia, como en talleres de servicio para flota de camiones
- Larga vida gracias a su diseño resistente a la corrosión



- Bombas de operación neumática para la integración con un sistema de distribución de aceite.
- En bombas neumáticas se recomienda utilizar FRL. Consulte a servicio técnico para mayor información.

Especificaciones	L1051	L1053	L1054	L1056	L5030	L5630
Radio de presión	5:1	5:1	5:1	5:1	5:1	5:1
Presión de trabajo	70-115 psi	70-115 psi	70-115 psi	70-115 psi	70-175 psi	70-170 psi
Presión máx. de fluido	580 psi	580 psi	580 psi	580 psi	870 psi	870 psi
Caudal libre máximo	14 L/min	14 L/min	25 L/min	25 L/min	40 L/min	40 L/min
Diámetro de tubo de succión	42 mm	42 mm	42 mm	42 mm	56 mm	56 mm
Longitud de tubo de succión	270 mm	940 mm	270 mm	940 mm	270 mm	940 mm
Conexión de entrada de aire	1/4" hembra	1/4" hembra	1/4" hembra	1/4" hembra	1/4" hembra	1/4" hembra
Conexión de salida de aceite	1/2" macho	1/2" macho	3/4" macho	3/4" macho	3/4" hembra	3/4" hembra
Consumo de aire (min)	@115psi / 4.5CFM	@115psi / 4.5CFM	@115psi / 6.5CFM	@115psi / 6.5CFM	@115psi / 8.6CFM	@115psi / 8.6CFM
Peso	5 Kg	6 Kg	5 Kg	6 Kg	7.8 Kg	10.5 Kg
Dimensiones de empaque	12.9x12.9x61.9cm	12.9x12.9x127.9cm	13x13x73cm	13x13x137cm	72x25x20cm	139x25x20cm

Manguera para aceite 1/2" x 1.5 mt para conexión de carrete a bomba

L5305

- Conexión Hembra-Hembra
- Presión de trabajo 2320 psi



L5317



L5305



Manguera para aceite 1/2" x 4 mt

L5317

- Conexión Hembra-Hembra
- Presión de trabajo 2320 psi

DISTRIBUCIÓN DE ACEITE

Kit de montaje en pared para bomba neumática de distribución de aceite

L5321

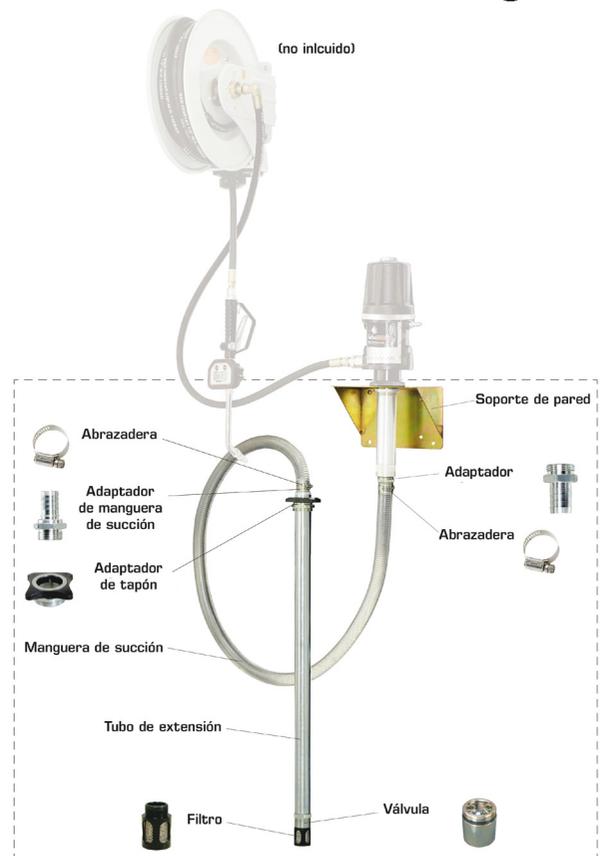
- Kit de montaje en pared para vaciar tanques o depósitos.
- Compuesto por: base para bomba, manguera de succión y tubo de succión con cedazo y tuerca para acoplar.
- Adecuado para distribuir aceite en instalaciones fijas
- Se suministra con todos los accesorios necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aceite o directamente a un carrete con manguera.
- Tubo de succión rígido
- Compatible con bombas neumáticas L1051 y L1054



Kit de montaje en pared para bomba neumática industrial de distribución de aceite

L5322

- Kit de montaje en pared para vaciar tanques o depósitos.
- Compuesto por: base para bomba, manguera de succión y tubo de succión con cedazo y tuerca para acoplar.
- Adecuado para distribuir aceite en instalaciones fijas
- Se suministra con todos los accesorios necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aceite o directamente a un carrete con manguera.
- Tubo de succión rígido
- Kit de bomba neumática para servicio pesado
- Compatible con bomba neumática L5030



DISTRIBUCIÓN DE ACEITE

Charola anti-goteo para pistola de aceite

L5306

- Aplicación en Kit de montaje en pared (L5321 / L5322) o Kit neumático para contenedor IBC 1000L (L5300C / L5300P / L5400P)



L5306

Soporte para bomba neumática de aceite

L5303

- Aplicación en Kit de montaje en pared (L5321)

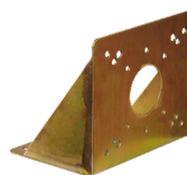


L5303

Soporte para bomba neumática industrial de aceite

L5313

- Aplicación en Kit de montaje en pared (L5322)



L5313

Cedazo para bomba neumática de aceite

L5315

- Aplicación en Kit de montaje en pared (L5321)



L5315

Bomba manual con cubeta para aceite

L2011

- Asa para su fácil transportación
- Pedal como mecanismo de seguridad permite mantener fijo el equipo mientras se realiza el bombeo
- Tanque ovalado para mayor estabilidad y adecuado para adaptarse en espacios reducidos

Capacidad	20 Lt
Longitud de manguera	150 mm
Longitud de manija	405 mm
Altura	575 mm
Ancho	400 mm
Peso neto	7.5 Kg



DISTRIBUCIÓN DE ACEITE

Distribuidor neumático de aceite 65L

L6500

- Equipado con indicador de nivel y pistola de suministro con punta flexible
- Llenado con aceite (a 4/5 de su capacidad) y presurizado a 7-8 bar, trabaja de manera autónoma en cualquier lugar y no necesita de continua conexión a una fuente de aire comprimido

Especificaciones	L6500
Capacidad de tanque	65 L
Presión máx. de operación	145 psi
Longitud de manguera	2000 mm
Longitud de pistola	478 mm
Entrada de conexión de aire	1/4"
Peso	26 Kg



En despachadores neumáticos se recomienda utilizar FRL. Consulte a servicio técnico para mayor información.

L6500

Kit distribuidor neumático de aceite con carrete para tambo

L7333

- Asegura una gran movilidad y eficiencia para instalaciones móviles y fijas a larga distancia
- Equipo compuesto por: carro metálico móvil, bomba neumática, manguera de conexión, pistola digital cuenta-litros, carrete con manguera retráctil

Especificaciones	L7333
Radio de presión	5:1
Manguera de conexión	1/2" x 4 m
Manguera de carrete	1/2" x 15 m
Aplicación en contenedor	Tambo 180~220 L
Peso	74.5 Kg



L7333

Kit distribuidor de aceite con bomba 120V para tambo

L7118

- Ideal para despachar aceite desde cualquier parte del taller en un tambo
- Equipado con bomba autocebante y pistola digital cuenta- litros
- Viscosidad del aceite hasta 2000 cst
- Incluye: bomba, pistola, manguera de entrega de 4 mt, manguera de succión de 2 mt, filtro, carro móvil reforzado

Especificaciones	L7118
Caudal	17 LPM
Voltaje	120V
Presión máxima	175 psi / 12 bar
Aplicación en contenedor	Tambo 180~220 L
Peso	50 Kg



En bombas neumáticas se recomienda utilizar FRL. Consulte a servicio técnico para mayor información.

L7118



DISTRIBUCIÓN DE ACEITE

Kit neumático con bomba de colocación lateral en contenedor de 1000L

L5300P

- Compuesto por:
 - Bomba neumática (L1051)
 - Carrete retráctil con manguera 1/2"x15m (L6154)
 - Pistola digital cuenta litros (L1803)
 - Manguera hembra-hembra 1/2"x1.5m (L5305)
 - Charola metálica antigoteo (L5306)
 - Soporte lateral (L5301) (2 pz)
 - Soporte para bomba (L5303)
 - Soporte para carrete (L5302)
 - Espiga 1" para manguera
 - Abrazaderas
 - Manguera transparente 1"x54cm
 - Filtro regulador-lubricador 1/4" con manómetro (L2225)
 - Espiga 1/4" macho (ECNM4)
 - Reductor de 2"a 1"
 - Niple 1"x1"
 - Niple para conexión de FRL
 - Codo 90°de 1"
 - Tornillería
 - Instrucciones para fácil armado
 - No incluye contenedor IBC 1000L



L5300P

Kit neumático con bomba de colocación superior en contenedor de 1000L

L5300C

- Compuesto por:
 - Bomba neumática (L1053)
 - Carrete retráctil con manguera 1/2"x15m (L6154)
 - Manguera hembra-hembra 1/2"x1.5m (L5305)
 - Pistola digital cuenta litros (L1803)
 - Charola metálica antigoteo (L5306)
 - Soporte lateral (L5301)
 - Instrucciones para fácil armado
 - Soporte para carrete (L5302)
 - Espiga 1/4" macho (ECNM4)
 - Filtro regulador-lubricador 1/4" con manómetro (L2225)
 - Niple para conexión de FRL
 - Tornillería
 - No incluye contenedor IBC 1000L



L5300C

Especificaciones de Bomba Neumática	L5300P	L5300C
Modelo de bomba	L1051	L1053
Radio de presión	5:1	5:1
Presión de trabajo	70-115 psi	70-115 psi
Presión máx. de fluido	580 psi	580 psi
Caudal libre máximo	14 L/min	14 L/min
Diámetro de tubo de succión	42 mm	42 mm
Longitud de tubo de succión	270 mm	940 mm
Conexión de entrada de aire	1/4" hembra	1/4" hembra
Conexión de salida de aceite	1/2" macho	1/2" macho
Peso	5 Kgs	6 Kgs



En bombas neumáticas se recomienda utilizar Filtro Regulador Lubricador (FRL). Consulte a servicio técnico para mayor información.



Los Kits L5300C/L5300P/ L5400P incluyen:

- Filtro Regulador Lubricador 1/4"
- Niple para conexión de FRL
- Espiga 1/4" macho



DISTRIBUCIÓN DE ACEITE

Kit neumático de uso Industrial con bomba de colocación lateral en contenedor de 1000L

L5400P

▪ Compuesto por:

- | | |
|---|--|
| ▪ Bomba neumática (L5030) | ▪ Manguera transparente 1 1/2" x 37cm |
| ▪ Carrete retráctil con manguera 1/2" x 15m (L6154) | ▪ Filtro regulador-lubricador (FRL) 1/4" con manómetro (L2225) |
| ▪ Pistola digital cuenta litros (L1803) | ▪ Niple 1/4" para conexión de FRL |
| ▪ Manguera hembra-hembra 1/2" x 1.5m (L5305) | ▪ Reductor de 2" a 1 1/2" |
| ▪ Charola metálica antigoteo (L5306) | ▪ Niple 1 1/2" x 3" |
| ▪ Soporte lateral (L5301) (2 pz) | ▪ Niple adaptador 3/4" a 1/2" |
| ▪ Soporte para bomba (L5313) | ▪ Codo 90° de 1 1/2" |
| ▪ Soporte para carrete (L5302) | ▪ Tornillería |
| ▪ Espiga 1/4" macho (ECNM4) | ▪ Abrazaderas 1 1/2" (2 pz) |
| ▪ Espiga 1 1/2" para manguera (2 pz) | ▪ No incluye contenedor IBC 1000L |
| ▪ Instrucciones para fácil armado | |



L5400P



En bombas neumáticas se recomienda utilizar FRL. Consulte a servicio técnico para mayor información.

Soporte lateral para contenedor de 1000L

L5301

- Para soporte de charola antigoteo o bomba de aceite de colocación lateral (Kit L5300C / L5300P / L5400P)
- Dimensión 300x45x987~1033 mm



L5301

Soporte superior para contenedor de 1000L

L5302

- Para soporte de carrete y bomba de aceite de colocación superior (Kit L5300C / L5300P / L5400P)
- Dimensión 100x40x556 mm



L5302



PISTOLAS PARA DISTRIBUCIÓN DE ACEITE

Pistola manual 35L

L2802

- Práctica boquilla automática y punta flexible para fácil acceso
- Para manejo de aceite
- Durable y de peso ligero



¡PRECAUCIÓN! - L2802

Presión máxima de fluido 750 PSI. Bajo ninguna circunstancia la palanca de mando debe apuntar al cuerpo de ninguna persona. Puede causar lesiones.



L2802

Pistola digital cuenta-litros 35L

L1803

- Pantalla LCD de fácil lectura
- Unidades de medida en litros, galones, pintas y cuartos
- Práctica boquilla automática y punta flexible para fácil acceso
- Equipado con indicador de batería baja
- Diseño a prueba de salpicaduras de agua y aceite



L1803

Pistola digital cuenta-litros de alto flujo 80L

L1880

- Válvula de control de aceite de alto flujo
- Diseño para condiciones de trabajo de servicio pesado
- Válvula de control de alta capacidad de flujo para aceites lubricantes
- Unidades de medida en litros, galones, pinta, cuartos
- Fuerza de funcionamiento del disparador a 100 bar: 8.5 kgf



L1880

Pistola digital cuenta-litros 35L

L1902

- Incluye hule protector para Pantalla LCD de fácil lectura
- Unidades de medida en litros, galones, pintas, y cuartos
- Práctica boquilla automática y punta flexible para fácil acceso
- Fabricado en aluminio con tecnología de aviación para una mayor durabilidad
- Empuñadura de mayor tamaño para un agarre mas comfortable
- Diseño a prueba de salpicaduras de agua y aceite
- Equipado con indicador de batería baja
- Accionado por batería de fácil reemplazo



L1902

Pistola digital cuenta-litros automática 35L

L3503A

- Sistema automático que cierra la válvula y detiene la distribución de aceite.
- Práctica boquilla automática y punta flexible para fácil acceso
- Estructura externa con cubierta ergonómica plástica y caucho a prueba de golpes. La protección del gatillo previene de alguna operación accidental
- Pantalla digital LCD con mediciones en cuartos, pintas, galones y litros
- Herramienta indispensable en operaciones industriales



L3503A

Especificaciones	L2802	L1803	L1880	L1902	L3503A
Conexión de entrada	1/2" hembra	1/2" NPT hembra	3/4" NPT hembra	1/2" NPT hembra	1/2" hembra
Rango de fluido	1-35Lpm	1-35 Lpm	6-80 Lpm	1-35 Lpm	1-35 Lpm
Rango de presión	7-750 psi	50bar / 750psi	50bar / 750psi	0.5-100bar / 7-1500psi	0.5-70bar / 7-1000psi
Temperatura máxima	60°C	60°C	60°C	60°C	60°C
Viscosidad	8-5000mPas	8-5000mPas	8-5000mPas	8-5000mPas	8-5000mPas
Precisión	-	±0.5%	±0.5%	±0.5%	±0.5%
Fuente de energía	-	Batería Litio CR2 3V	Batería Litio CR2 3V	Batería ER14250 3.6V	Batería Alcalina 9V
Peso	1 Kg	1.3 Kg	2.4 Kg	1.4 Kg	1.5 Kg

DISTRIBUCIÓN DE FLUIDOS

Bombas rotativas manuales

L1710

- Para transferencia de diversos aceites y diesel
- Tubo de succión ajustable, se adapta a tambos de 220L. Adaptador de 2".

L1705

- Para transferencia de diversos fluidos: agua, AdBlue, diesel, bio-diesel, aceite de calefacción
- Tubo de inmersión de 3 piezas, se adapta a tambos de 60L-220L. Bomba de polipropileno, rotor interior de PPS, juntas de Viton®.

Especificaciones	L1710	L1705
Capacidad de transferencia	25 L/min	25 L/min
Peso	5.4 Kg	1.5 Kg



L1710



L1705



Bomba eléctrica 120V para aceite

L1150

- Bomba eléctrica con sistema de engranaje
- Motor con estándar de protección IP55
- Bomba con cuerpo de aluminio y engranaje de acero sinterizado
- By-pass integrado en el cuerpo de la bomba
- Viscosidad hasta 10,000 SUS / 2000 cst

Caudal	50 LPM
Voltaje	120V
Energía	1500W
Presión máxima	145 psi / 10 bar
Entrada/Salida	1"
Altura de succión	2 mt
Temperatura de trabajo	Min -10°C / máx +60°C
Rango de tolerancia de voltaje	±5%
Frecuencia	±2%
Dimensión de empaque	42x26x32 cm
Peso	22 kg



¡ATENCIÓN! - L1150

Ciclo de Trabajo: En condiciones normales puede funcionar de forma continua en flujo libre sin limitaciones. El funcionamiento en condiciones de by-pass solo está permitido por breves períodos (2 minutos máximo).

Bomba eléctrica 12V para aceite

L1260

- Engranaje de acero sinterizado
- Motor con estándar de protección IP55
- By-pass integrado en el cuerpo de la bomba
- Viscosidad hasta 500 cst

Caudal	10 LPM	Presión máxima	60 psi / 4 bar
Voltaje	12VCD	Entrada/Salida	3/4"
Amperaje	40A	Altura de succión	2 mt
Energía	150W	Ciclo de trabajo	30 min



¡ATENCIÓN! - L1260

Ciclo de Trabajo: El funcionamiento en condiciones de by-pass solo está permitido por breves períodos (2-3 minutos máximo). Después de un ciclo de trabajo de 30 minutos, espere a que el motor se enfríe.

DISTRIBUCIÓN DE FLUIDOS

Bomba eléctrica 12V para combustibles
flamables a prueba de explosiones

L1257

- Bomba de engranaje para transferencia de Gasolina, Diesel, Keroseno y otros combustibles flamables.
- Diseño compacto, eficiente y confiable.
- Ideal para trabajo pesado.
- Incluye: manguera de 4.2 m, tubo de succión de acero, pistola de aluminio y adaptador de 2" para tanque.

Caudal	57 LPM
Voltaje	12V
Entrada/Salida	1"
Manguera	3/4"
Ciclo de trabajo	30 min
Temperatura de trabajo	Min -20°C / máx +40°C
Peso	15.8 Kg
Dimensión de empaque	42x38x28 cm



¡ATENCIÓN! - L1257

Ciclo de Trabajo: El funcionamiento en condiciones de by-pass solo está permitido por breves periodos (2-3 minutos máximo). Después de un ciclo de trabajo de 30 minutos, espere a que el motor se enfríe.



Bomba eléctrica 12V para Diesel

L1208

- Bomba de engranaje para Diesel y Keroseno.
- Diseño compacto, eficiente y confiable.
- Incluye: manguera de 4m, tubo de succión de acero, pistola de aluminio y adaptador de 2" para tanque.

Caudal	30 LPM
Voltaje	12VCD
Amperaje	25A
Entrada/Salida	3/4"
Ciclo de trabajo	30 min
Temperatura de trabajo	Min -20°C / máx +60°C
Peso	8.5 Kg
Dimensión de empaque	35x35x20 cm



¡ATENCIÓN! - L1208

Ciclo de Trabajo: El funcionamiento en condiciones de by-pass solo está permitido por breves periodos (2-3 minutos máximo). Después de un ciclo de trabajo de 30 minutos, espere a que el motor se enfríe.



Bomba de diafragma con cuerpo de aluminio

L1023

- Aceite, Keroseno y Diesel
- Construcción con doble diafragma
- Cuerpo atornillable para rápido servicio
- Elastómetro y oring de nitrilo

Caudal	90 LPM
Entrada/Salida	1"
Presión máxima de entrada de aire	115 psi
Presión máxima de salida	115 psi
Entrada de aire	1/4"
Altura máx. succión	3 mt
Peso	10 Kg
Dimensión de empaque	27x22x33cm



CARRETES DE USO RUDO

Carrete abierto para grasa de 1/4"x15m

L6152

- Carrete retráctil reforzado con doble soporte y manguera



L6152

Carrete abierto para aire/agua de 3/8" y 1/2"x15 mt

L6153 / L6253

- Carrete retráctil reforzado con doble soporte y manguera



L6153 / L6253

Carrete abierto para Aceite de 1/2"x15m

L6154

- Carrete retráctil reforzado con doble soporte y manguera



L6154

Carrete cerrado para Grasa de 1/4"x15m

L8052

- Caja cerrada reforzada de acero y base giratoria 110°
- Tensión ajustable del resorte y tope ajustable para manguera retráctil

Carrete cerrado para aire/agua de 3/8"x15m

L8053

- Caja cerrada reforzada de acero y base giratoria 110°
- Tensión ajustable del resorte y tope ajustable para manguera retráctil



L8052 / L8053 / L8054

Carrete cerrado para aceite de 1/2"x15 m

L8054

- Caja cerrada reforzada de acero y base giratoria 110°
- Tensión ajustable del resorte y tope ajustable para manguera retráctil



Especificaciones	L6152	L6153	L6253	L6154	L8052	L8053	L8054
Aplicación	Grasa	Aire / Agua	Aire / Agua	Aceite	Grasa	Aire / Agua	Aceite
Tipo de carrete	Abierto	Abierto	Abierto	Abierto	Cerrado	Cerrado	Cerrado
Presión máxima	5800 psi	300 psi	300 psi	2320 psi	5800 psi	300 psi	2320 psi
Manguera	1/4" x 15m	3/8" x 15m	1/2" x 15m	1/2" x 15m	1/4" x 15m	3/8" x 15m	1/2" x 15m
Conexiones	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"	1/4"	3/8"	1/2"
Peso	24.5 Kg	22.5 Kg	25 Kg	25 Kg	33.3 Kg	29.5 Kg	33.8 Kg
Dimensión de empaque	52x27x52cm	52x27x52cm	52x27x52cm	52x27x52cm	62.9x62.9x32.9cm	62.9x62.9x32.9cm	62.9x62.9x32.9cm

* La manguera es un elemento de desgaste. La garantía no aplica en elementos de desgaste.

CARRETES Y MANGUERAS AIRE/AGUA

Carrete de acero de alta resistencia con manivela y manguera 3/8" x 15 mt

L2153



L2153

Carrete cerrado de plástico resistente con manguera retráctil 3/8" x 15 mt

L1182

- Manguera de polímero híbrido.
- Retorno lento más seguro.
- Guía automática para un enrollado ordenado



L1182

Carrete metálico con manguera retráctil 3/8" x 15 mt

L5153

- Practicidad al detenerse en cualquier punto deseado



L5253

Carrete metálico con manguera retráctil 1/2" x 15 mt

L5253

- Practicidad al detenerse en cualquier punto deseado



L5153

Manguera de uso rudo 3/8" x 15 mt

L1438

- Manguera de flexibilidad extrema, resistente a la torsión, no se marca
- Novedoso material polímero híbrido de alta abrasión, cubierta durable
- Fácil de usar con memoria cero que evita enroscarse durante su uso
- Fuertes conexiones de latón de 1/4" NPT Macho en cada extremo
- Resistentes protectores de PVC en ambos extremos de la manguera
- Fácil enrollado



L1438



Especificaciones	L1438	L2153	L1182	5153	5253
Aplicación	Aire / Agua	Aire / Agua	Aire / Agua	Aire / Agua	Aire / Agua
Presión máxima	300 psi	300 psi	300 psi	300 psi	300 psi
Capacidad de manguera	3/8" x 15m	3/8" x 15m	3/8" x 15m	3/8" x 15m	1/2" x 15m
Conexiones	1/4"	3/8"	1/4"	3/8"	1/2"
Peso		5.2 Kg	8.3 Kg	14.5 Kg	14.5 Kg
Dimensión de empaque		30.4x28.2x33.6cm	47.9x22.9x49cm	42.5x22.5x50cm	42.5x22.5x50cm



* La manguera es un elemento de desgaste. La garantía no aplica en elementos de desgaste.

DISTRIBUCIÓN DE UREA/DEF **ADBLUE**

Kit eléctrico distribuidor de UREA/
DEF **AdBlue** con pistola manual para
colocación en contenedor IBC de
1000L

L3003

- Kit despachador de UREA/DEF AdBlue, diseñado para ser movido fácilmente de un tanque a otro, fácil de instalar, versátil y compacto.
- Compuesto por:
 - Bomba eléctrica de transferencia UREA/DEF AdBlue (L3701)
 - Pistola manual con boquilla plástica L3806
 - Medidor digital L3506
 - Placa de acero recubierta con pintura electroestática
 - Manguera EPDM de transferencia 6 mt
 - Manguera EPDM de succión 1.5 mt
 - No incluye contenedor IBC/GRG 1000L "Tote"

Especificaciones	L3003
Funcionamiento eléctrico	120V
Energía	300W
Dimensiones de empaque	45x45x26cm
Peso	14.5 Kg



Kit eléctrico distribuidor de UREA/
DEF **AdBlue** con pistola automática
para colocación en contenedor IBC
de 1000L

L3005

- Kit despachador de UREA/DEF AdBlue, diseñado para ser movido fácilmente de un tanque a otro, fácil de instalar, versátil y compacto.
- Compuesto por:
 - Bomba eléctrica de transferencia UREA/DEF AdBlue (L3701)
 - Pistola automática de plástico con boquilla metálica L3809
 - Medidor digital L3506
 - Placa de acero recubierta con pintura electroestática L3901
 - Manguera EPDM de transferencia 6 mt
 - Manguera EPDM de succión 1.5 mt
 - No incluye contenedor IBC/GRG 1000L "Tote"

Especificaciones	L3005
Funcionamiento eléctrico	120V
Dimensiones de empaque	45x45x26cm
Peso	15.5 Kg



¡ATENCIÓN!

Bomba equipada con válvula de by-pass. El funcionamiento en condiciones de **by-pass** sólo está permitido durante breves periodos de tiempo **[2-3 minutos como máximo]**.

Especificaciones Bomba Eléctrica 120V	L3701
Caudal	30 LPM
Entrada/Salida	3/4"
Velocidad de transferencia	3380 RPM
Energía	300 W
Temperatura	Min -10°C / Máx +60°C
Voltaje	120V
Peso	5.5 Kg
Dimensiones de empaque	28x22x24cm



DISTRIBUCIÓN DE UREA/DEF **ADBLUE**

Soporte para bomba y pistola para kit distribuidor de UREA/DEF **AdBlue** para contenedor IBC

L3901

- Para kit eléctrico distribuidor modelo L3003 y L3005



Unidad móvil distribuidora de UREA/DEF **AdBlue** para tambo

L3312

- Ideal para despachar AdBlue desde cualquier sitio del taller
- Durable, conveniente y de alta eficiencia
- Compuesto por:
 - Bomba eléctrica L3701
 - Manguera de succión 1.5 mt
 - Manguera despachadora 6 mt
 - Pistola automática de plástico L3809
 - Medidor de flujo digital L3506
 - Carro metálico con ruedas

Especificaciones	L3312
Caudal	30 LPM
Voltaje	120V
Presión máxima	175 psi
Tipo de contenedor	Tambo 200L
Peso	50 Kg



Carrete retráctil con manguera 3/4" x 9mt para UREA/DEF **AdBlue**

L3934

Especificaciones	L3934
Manguera	3/4" x 9m
Presión máxima	150 psi
Material de manguera	Hule EPDM
Conexión	3/4"
Peso	29 Kg
Dimensiones de empaque	52x23.5x56.5cm



* La manguera es un elemento de desgaste. La garantía no aplica en elementos de desgaste.

DISTRIBUCIÓN DE UREA/DEF AdBlue

Kit Bomba 120V para distribución de UREA/DEF AdBlue para tambo **L3717**

- Ideal para aplicaciones con tiempos de ejecución prolongados y paradas y arranques frecuentes
- Motor eléctrico de alta durabilidad, con protección de sobrecarga control de velocidad variable y cable de alimentación de 5 mt.
- Un tambo o barril de polipropileno de 200L se puede vaciar en 2-3 min.
- No incluye contenedor

Energía	400 W
Voltaje	120V / 60Hz
Rango de velocidad de carga	3500~11000 RPM
Tipo de contenedor	Tambo 200 L
Peso	2.7 Kg



Motor eléctrico



Bomba eléctrica 120V para transferencia de UREA/DEF AdBlue **L3701**

- Ideal para despachar UREA/DEF AdBlue desde cualquier sitio del taller
- Durable, conveniente y de alta eficiencia
- Compuesto por: Bomba eléctrica y conexiones de entrada y salida 3/4" para manguera

Caudal	30 LPM
Entrada/Salida	3/4"
Velocidad de transferencia	3380 RPM
Energía	300 W
Temperatura	Min -10°C / Máx +60°C
Voltaje	120 V
Peso	5.5 Kg



¡ATENCIÓN!

Bomba equipada con válvula de by-pass. El funcionamiento en condiciones de by-pass sólo está permitido durante breves períodos de tiempo (2-3 minutos como máximo).

Bomba de doble diafragma operada por aire para transferencia de UREA/DEF AdBlue

L3723

- Sellos de elastómetro Viton con rango de temperatura de -40°C a 176°C
- Cuerpo de polipropileno totalmente atornillado
- Utilización en diversas industrias, ideal para transferencia de fluidos como UREA, Aceites, Keroseno, Glicerol, Diesel y otros

Caudal	90 LPM	Entrada de aire	1/4"
Entrada/Salida	1"	Altura máx. de succión	3 m
Presión máxima	115 psi	Peso	10 Kg



DISTRIBUCIÓN DE UREA/DEF **ADBLUE**

Pistola manual de plástico distribuidora de UREA/DEF **Adblue**

L3806

- Pistola de plástico con boquilla de acero inoxidable
- Rango de fluido 60 Lpm
- Conexión de entrada para manguera de 3/4"



L3806

Pistola automática de acero inoxidable distribuidora de UREA/DEF **Adblue**

L3808

- Estructura de acero inoxidable con sello de elastómero Viton
- Boquilla de acero inoxidable
- Empaque extremadamente resistente que permite extender la vida útil del equipo
- Conexión de entrada hembra 3/4"NPT
- Rango de fluido 8-50 Lpm
- Diámetro de boquilla 3/4"



L3808

Pistola automática de plástico distribuidora de UREA/DEF **Adblue**

L3809

- Boquilla de acero inoxidable
- Conexión de entrada para manguera de 3/4"
- Rango de fluido 8-50 Lpm
- Diámetro de boquilla 3/4"



L3809

Manguera de máxima resistencia para UREA/DEF **Adblue**

L3906 / L3915

Especificaciones	L3906	L3915
Longitud	6 mt	15 mt
Material de manguera	Hule EPDM	Hule EPDM
Dimensión interna	3/4"	3/4"



Conector plástico de rosca 1" x 3/4"

L3970

- Espiga de manguera 3/4", rosca hembra de conector 1"



Conector plástico de ángulo 90° rosca 1"

L3980

- Roscas hembras de conector 1"



MEDIDORES DE FLUJO

Medidor mecánico para Diesel

L1732

- Confiable, fácil de instalar y de calibrar
- Cámara de medición de aluminio con disco de polibutileno
- Lectura de conteo: Subtotales de 4 dígitos, ajustables a cero / Totales de 8 dígitos, no ajustables



Presión máx. operación	50 psi
Flujo	20-120 LPM
Entrada/Salida	1"
Presión de rotura	400 psi

Medidor digital anticorrosivo para UREA/DEF AdBlue

L3505 / L3506

- Urea/Def, Agua, Diesel
- Sistema de medición de turbina
- Unidades de medición: L=Litros, GAL=Galones, PT=Pintas, QT=Cuartos

Especificaciones	L3505	L3506
Presión máx. operación	145 psi	145 psi
Flujo	10-100 LPM	10-100 LPM
Entrada/Salida	1"	1"
Tipo de conexión	hembra - hembra	macho - macho



L3505



L3506

FILTRO REGULADOR LUBRICADOR (FRL)

FRL entrada y salida de 1/4"

L2225

FRL entrada y salida de 1/2"

L4250

- Válvula reguladora que logra una presión estable, alta precisión y reacción rápida
- Diseño que permite la descarga automática de agua al liberar la presión de aire
- La estructura del lubricador proporciona una buena lubricación para el sistema neumático con un fácil ajuste del goteo de aceite.
- Incluye manómetro de lectura de presión
- Modelo L4250 incluye protectores metálicos para vasos
- Rango de presión de 7.25-123.28 psi con filtro y lubricador



L2225



L4250

